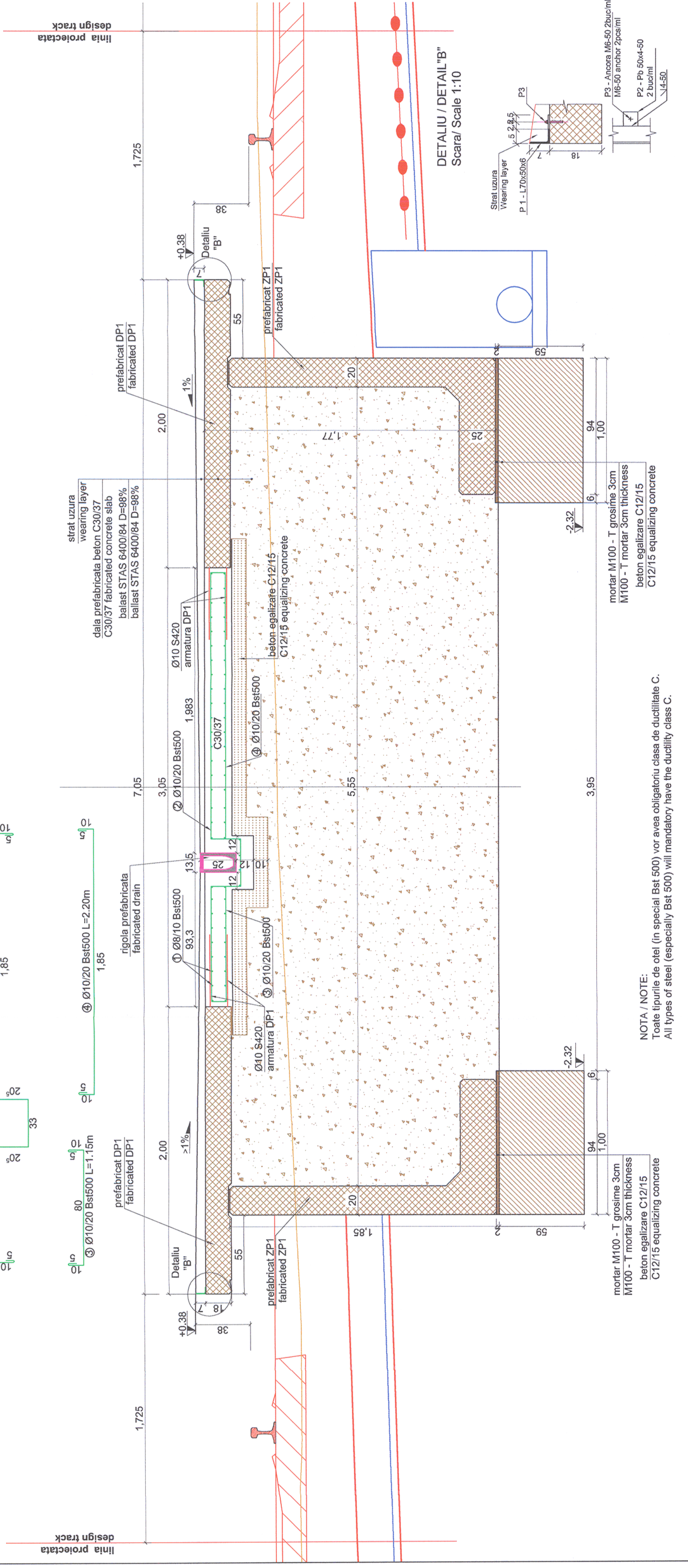


Sectione zona currenta peron linia II-4 h=0.38 m
Section current area of platform line II-4 h=0.38 m



NOTA / NOTE:
 Tröte tipurile de otel (in special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

MATERIALE:
Beton de egalizare C12/15 CEM II/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
Beton armat de monolitizare C30/37 CEM II/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
Mortar M100-T
Armatura Bst500
Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

MATERIALS:
 Equalization concrete C12/15 CEM II/A-S 32.5 N; sort 0-31; A/C: 0.75; ;
 Reinforced concrete C30/37 CEM II/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C: 0.55;
 Mortar M100-T
 Reinforcement Bst500
 Exposure class: XC4 , XD3 , XF4

Pozitie/ Position	Element/ Element	Lungime / Length [m]	Bucati/ Pieces	Greutate/Weight [Kg]			Calitate / Quality
				Pe U.M	Pe buc	Total	
P1	L70x50x6	1.00	2	5.41	5.41	10.82	S255JR
P2	PB 50x4-50	0.05	4	1.57	0.0785	0.314	S255JR
P3	M6-50	-	4	-	0.03	0.12	S255JR
Total / Total [Kg]				11.254			
Sudura / Welding (3%)				0.33762			
Greutate Totala / Total weight [Kg]				11.5916			

Extras de armatura / Reinforcement extract					
Element	Marca/ Mark	Diametru/ Diameter (mm)	Nr. Buc./ No. of pieces	Bs1500 (S500)	
				φ 8	φ 10
secțiune A-A [pe ml de peron]	1	8	60	1.00	60.00
	2	10	5	3.75	18.75
	3	10	5	1.15	5.75
	4	10	5	2.20	11.00
Lușnime totala pe diametru / Total length on diameter (m)					
Masa pe metru / Mass on meter (kg/m)				60.00	35.50
Masa pe diametru / Mass on diameter (kg)				0.395	0.617
Masa pe diametru / Mass on diameter (kg)				23.70	21.90
Masa totala pe tip de otel / Total mass on steel type (kg)				46.00	

NOTE 1:
The following technology will be applied in case when the prefabricated elements from the line will be removed in order to execute the line works with heavy track machines:

1. the asphalt uncovering in the concrete cast in position area between prefabricated elements (DP)
2. removing the cast-in-place concrete
3. cutting the reinforcements in the central area of the concrete cast in position (at min. 1.50 m from the platform edge)
4. removing the prefabricated elements and storing them in the same section on the platform exterior side (the removed prefabricated unit is stored on the one which is not removed)
5. track works execution
6. renewing the platform by mounting prefabricated elements on the initial position
7. while mounting the prefabricated elements on the platform it is ensured the continuity of reinforcement that were cut at point 3, by help of S420 welded fishplates having Ø 10mm and l = 250 mm
8. the removed area is casted-in-place with concrete C 30/37 and the uncovered asphalt is renewed.

NOTA1:
In situatia demontarii prefabricatelor dinspre linie pentru executarea curucurilor la linie cu masini grele se va aplica urmatoarea tehnologie:
1. Se decoperteaza asfaltul in zona monolitizarii dintre prefabricate (DP)
2. Se demoleaza betonul de monolitizare.

2. Se decopertează asfaltul în zona monolitizării dintre prefabricate (DP).
3. Se demontează betonul de monolitizare.
4. Se taie armăturile în zona centrală a monolitizării (la min. 1,50m de la marginea peronului).
5. Se demontează prefabricatele și se depozitează în aceeași secțiune pe exteriorul peronului (prefabricatul demontat se depozitează pe cel care nu se demontează).
6. Se execută lucrările la cale.
7. Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.
8. Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigură continuitatea armaturilor, luate în fața 3, cu ecilise din S420 Ø10mm l=250mm sudate.
9. Se monolitizează cu beton C30/37 zona demolată și se reface asfaltul decopertat.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnătura Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise
			
		MINISTERUL TRANSPORTURILOR	
BENEFICIAR / BENEFICIARY :			
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA			
			
PROIECTANT / DESIGNER:			
Aprobat Approved	Șef de echipă Team leader	C. Teodorescu	Data Date 01.2013
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan	01.2013
Subcontractant / Subcontractor			
Aprobat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013
Proiectat Designed	Inginer Engineer	D. Oprescu	01.2013
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsonul 2 - C: Cap Y Ilteu - Cap Y Gurasada "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 2 - C: End Y Ilteu - End Y Gurasada			
Denumire desen / Drawing name:			
Secțiune zonă curentă peron h=0.38 m - Stația Ilteu/ Section current area of platform h=0.38 m- Ilteu Station			
Scara / Scale 1:10 ; 1:20	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.2C.04.16.RE.01.006	Nr / No 06/10